

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int. Cl'

G06F 17/60

[12]发明专利申请公开说明书

[21]申请号 01123279.X

[43]公开日 2002年2月6日

[11]公开号 CN 1334540A

[22]申请日 2001.3.31 [21]申请号 01123279.X

[30]优先权

[32]2000.6.9 [33]JP [31]173630/2000

[71]申请人 三菱电机株式会社

地址 日本东京都

[72]发明人 椎叶正光 桥本叶子

仓地光教 丰田明德

[74]专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

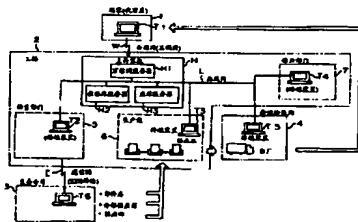
代理人 罗朋 叶恺东

权利要求书2页 说明书18页 附图页数9页

[54]发明名称 生产管理设备和空调器的生产方法

[57]摘要

本发明的课题在于通过制品的需求预测的预估生产中,促使制品库存的增加或脱销,另外不能够制造顾客的多种的要求类型的制品。将制品分割为功能组件,通过互联网,从工厂提供每个功能组件具有多种类型的接受订货菜单,从上述菜单中,选择顾客本身要求的类型,可生成接受订货制品,根据输入到该接受订货菜单中的信息,可通过在线方式对物资筹备或装配生产指示进行处理,并且顾客与制造业者之间可共享制品信息。



I S S N 1 0 0 8 - 4 2 7 4

知识产权出版社出版